

# レディーミクストコンクリート配合計画書

No. \_\_\_\_\_

2023年 4月 1日

広島工業組合 殿

日本工業規格表示認証工場  
長門大和建設株式会社 音戸工場  
〒737-1206 呉市音戸町高須3丁目15番6号  
TEL 0823-50-0023 FAX 0823-50-0063  
配合計画者名 山下 孝之

工事名称		音戸											
所在地		呉市音戸町高須											
納入予定時期													
本配合の適用期間 a)		標準配合・3月下旬～7月上旬・10月上旬～12月上旬											
コンクリートの打込み箇所													
配 合 の 設 計 条 件													
呼び方	コンクリートの種類による記号	呼び強度	スランプ 又はスランプ フロー cm	粗骨材の最大寸法 mm	セメントの種類による記号								
	普通	24	8	40	BB								
指定事項 (必須)	セメントの種類	呼び方欄に記載		粗骨材の最大寸法	呼び方欄に記載								
	骨材の種類	使用材料欄に記載		アルカリシリカ反応抑制対策の方法 b)	BB -								
指定事項 (任意)	骨材のアルカリ反応性による区分	使用材料欄に記載		軽量コンクリートの単位容積質量	kg/m <sup>3</sup>								
	水の区分	使用材料欄に記載		コンクリートの温度	最高・最低 ℃								
	混和材料の種類及び使用量	使用材料及び配合表欄に記載		水セメント比の目標値の上限	60.0 %								
	塩化物含有量	0.30 kg/m <sup>3</sup> 以下		単位水量の目標値の上限	kg/m <sup>3</sup>								
	呼び強度を保証する材齢	28日		単位水量の目標値の下限又は目標値の上限	kg/m <sup>3</sup>								
	空気量	4.5 %		流動化後のスランプ増大量	cm								
使 用 材 料 c)													
セメント	生産者名	住友大阪セメント株式会社 赤穂工場			密度 g/cm <sup>3</sup>	3.04	Na <sub>2</sub> O eq % d)						
混和材 ①	製品名				密度 g/cm <sup>3</sup>			Na <sub>2</sub> O eq % e)					
混和材 ②	製品名				密度 g/cm <sup>3</sup>			%					
骨材	No.	種類	産地 又は 品名	アルカリ反応性による区分 f)		粒の大きさの範囲 g)	粗粒率又は実積率 h)	密度 g/cm <sup>3</sup>		微粒分量の範囲 % i)			
				区分	試験方法			絶乾	表乾				
細骨材 ①	砕砂	呉市広町字蜘蛛取迫		A	化学法	5～0	2.67	2.59	2.62	3.0±2.0			
骨材 ②	石灰砕砂	戸高鉱山		A	モルタルバー法	5～0	2.86	2.66	2.67	3.0±2.0			
粗骨材 ①													
粗骨材 ②	2005	戸高鉱山		A	モルタルバー法	20～05	61.5	2.70	2.70	1.0±1.0			
	4020	戸高鉱山		A	モルタルバー法	40～20	60.9	2.70	2.70	1.0±1.0			
粗骨材 ④													
混和剤 ①	製品名								Na <sub>2</sub> O eq % j)				
混和剤 ②	製品名	フローリック SV10L	種類	AE減水剤(標準形 I 種)									
混和剤 ③													
細骨材の塩化物量 k)				%	水の区分 l)	上澄水/上水道水	目標スラッグ 固形分率 m)		%				
回収骨材の使用法 n)		細骨材		粗骨材		安定化スラッグ水の使用の有・無							
配 合 表 o) kg/m <sup>3</sup>													
セメント	混和材		水	細骨材			粗骨材				混和剤 p)		
	①	②		①	②	③	①	②	③	④	①	②	③
	272		155	503	278		786	335			2.72		
水セメント比 q)		57.0 %		水結合材比 q)				% 細骨材率			41.6 %		
備考				骨材の質量配合割合 r), 混和剤の使用量については、断りなしに変更する場合がある。				骨材混合比 (容積混合)		細骨材 ①:②		65.0:35.0	
										粗骨材 ②:③		70.0:30.0	

注 a) 本配合の適用期間に加え、標準配合、又は修正標準配合の別を記入する。  
 なお、標準配合とは、レディーミクストコンクリート工場で社内標準の基本にしている配合で、標準状態の運搬時間における標準期の配合として標準化されているものとする。また、修正標準配合とは、出荷時のコンクリート温度が標準配合で想定した温度より大幅に相違する場合、運搬時間が標準状態から大幅に変化する場合、若しくは、骨材の品質が所定の範囲を超えて変動する場合に修正を行ったものとする。  
 b) 表 5.1 の記号欄の記載事項を、そのまま記入する。  
 c) 配合設計に用いた材料について記入する。  
 d) ポルトランドセメント及び普通ポセメントを使用した場合に記入する。JIS R 5210の全アルカリの値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている、全アルカリの最大値の最も大きい値を記入する。  
 e) 最新版の混和剤試験成績表の値を記入する。  
 f) アルカリシリカ反応性による区分、及び判定に用いた試験方法を記入する。  
 g) 細骨材に対しては、砕砂、スラッグ骨材、人工軽量骨材、及び再生細骨材Hでは粒の大きさの範囲を記入する。粗骨材に対しては、砕砂、スラッグ骨材、人工軽量骨材、及び再生粗骨材Hでは粒の大きさの範囲を、砕砂では最大寸法を記入する。  
 h) 細骨材に対しては粗粒率の値を、粗骨材に対しては、表積率又は粗粒率の値を記入する。  
 i) 砕砂、砕砂及びスラッグ骨材を使用する場合に記入する。  
 j) 最新版の混和剤試験成績表の値 (NaClとして) を記入する。  
 k) 空気乾燥骨材は、記入する必要はない。  
 l) セメントだけを使用した場合は、水セメント比を記入する。高炉スラッグ微粉末、フライアッシュ、シリカフェーム又は膨張材を結合材として使用した場合は、水結合材比だけ記入するか、又は水結合材比及び水セメント比の両方を記入する。  
 m) 全骨材の質量に対する各骨材の計量設定割合をいう。  
 n) 購入者から通知を受けたアルカリ量を以て計算する。  
 o) 購入者から通知を受けたアルカリ量を以て計算する。  
 p) 待着モルタルのスラッグに使用した場合の全アルカリ量は、F.6.2 によって求めた値を、安定化スラッグ水の作製に用いた場合の全アルカリ量は、G.8.2 によって求めた値を記入する。

配合計算書

配合の設計条件

呼び方	コンクリートの種類による記号 普通	呼び強度 24	スランプ又はスランプフロー cm 8	粗骨材の最大寸法 mm 40	セメントの種類による記号 BB
指定事項(必須)	セメントの種類	呼び方欄に記載	粗骨材の最大寸法	呼び方欄に記載	
	骨材の種類	使用材料欄に記載	アルカリシリカ反応抑制対策の方法		BB -
指定事項(任意)	骨材のアルカリ反応性による区分	使用材料欄に記載	軽量コンクリートの単位容積質量		kg/m <sup>3</sup>
	水の区分	使用材料欄に記載	コンクリートの温度	最高・最低	℃
	混和材料の種類及び使用量	使用材料及び配合表欄に記載	水セメント比の目標値の上限		60.0 %
	塩化物含有量	0.30 kg/m <sup>3</sup> 以下	単位水量の目標値の上限		kg/m <sup>3</sup>
	呼び強度を保證する材齢	28日	単位水量の目標値の下限又は目標値の上限		kg/m <sup>3</sup>
	空気量	4.5 %	流動化後のスランプ増大量		cm
(1) 変動係数(v)		当工場の実績により v = 9 %			
(2) 配合強度(m)		$\alpha_1 = \frac{1}{1 - \frac{2.25 \cdot v}{100}} = 1.254$ $m = \alpha_1 \times S_L = 1.254 \times 24 = 30.1 \text{ N/mm}^2$ よって m = 30.1 N/mm <sup>2</sup>			
(3) 水セメント比(W/C)		$m = -15.60 + 26.10 \times C/W$ $W/C = 26.10 \div (30.1 + 15.60) \times 100 = 57.0 \% \leq \text{【60.0\% (上限値)】}$ $\therefore W/C = 57.0 \%$			
(4) 単位水量(W)		当工場の実績により W = 155 kg/m <sup>3</sup>			
(5) 単位セメント量(C)		$C = W \div (W/C) \times 100 = 155 \div 57.0 \times 100 = 272 \text{ kg/m}^3$ $C_v = C \div \text{密度} = 272 \div 3.04 = 89 \text{ L/m}^3$			
(6) 空気量(A)		A = 4.5 % × 1000 = 45 L/m <sup>3</sup>			
(7) 単位粗骨材量(G)		当工場の実績により かさ容積 = 0.658 m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> 実積率 = 63.0 % $G_v = 0.658 \times 1000 \times 63.0 \div 100 = 415 \text{ L/m}^3$ $G1 = G_v \times \text{表乾密度} = 415 \times 2.70 = 1121 \text{ kg/m}^3$ $G2 = G_v \times \text{表乾密度} = 124 \times 2.70 = 335 \text{ kg/m}^3$			
(8) 単位細骨材量(S)		$S_v = 1000 - (W + C_v + G_v + A) = 1000 - 704 = 296 \text{ L/m}^3$ $S1 = S_v \times \text{表乾密度} = 192 \times 2.62 = 503 \text{ kg/m}^3$ $S2 = S_v \times \text{表乾密度} = 104 \times 2.67 = 278 \text{ kg/m}^3$			
(9) 細骨材率(s/a)		s/a = S_v ÷ (G_v + S_v) × 100 = 41.6 %			
(10) 単位混和剤量(Ad)		Ad = C × 添加率 = 272 × 1.0000 % = 2.72 kg/m <sup>3</sup>			

配合表 kg/m<sup>3</sup>

セメント	混和材		水	細骨材			粗骨材				混和剤			
	①	②		①	②	③	①	②	③	④	①	②	③	
272			155	503	278			786	335				2.72	
水セメント比	57.0 %		細骨材率	41.6 %			骨材混合比 (容積混合)	細骨材①:② 粗骨材②:③				65.0:35.0 70.0:30.0		

備考

# レディーミクストコンクリート配合計画書

No. \_\_\_\_\_

2023年 4月 1日

広島工業組合 殿

日本工業規格表示認証工場  
長門大和建設株式会社 音戸工場  
〒737-1206 呉市音戸町高須3丁目15番6号  
TEL 0823-50-0023 FAX 0823-50-0063  
配合計画者名 山下 孝之

工 事 名 称		音戸											
所 在 地		呉市音戸町高須											
納 入 予 定 時 期													
本配合の適用期間 a)		夏期修正標準配合・7月上旬～10月上旬											
コンクリートの打込み箇所													
配 合 の 設 計 条 件													
呼び方	コンクリートの種類による記号	呼び強度	スランプ <sup>a)</sup> 又はスランプフロー cm	粗骨材の最大寸法 mm	セメントの種類による記号								
	普通	24	8	40	BB								
指定事項 (必須)	セメントの種類	呼び方欄に記載		粗骨材の最大寸法	呼び方欄に記載								
	骨材の種類	使用材料欄に記載		アルカリシリカ反応抑制対策の方法 b)	BB -								
指定事項 (任意)	骨材のアルカリ反応性による区分	使用材料欄に記載		軽量コンクリートの単位容積質量	kg/m <sup>3</sup>								
	水の区分	使用材料欄に記載		コンクリートの温度	最高・最低 ℃								
	混和材料の種類及び使用量	使用材料及び配合表欄に記載		水セメント比の目標値の上限	60.0 %								
	塩化物含有量	0.30 kg/m <sup>3</sup> 以下		単位水量の目標値の上限	kg/m <sup>3</sup>								
	呼び強度を保証する材齢	28日		単位水量の目標値の下限又は目標値の上限	kg/m <sup>3</sup>								
	空 気 量	4.5 %		流動化後のスランプ増大量	cm								
使 用 材 料 c)													
セメント	生産者名	住友大阪セメント株式会社 赤穂工場			密度 g/cm <sup>3</sup>	3.04	Na <sub>2</sub> O eq % d)						
混和材①	製品名				密度 g/cm <sup>3</sup>			Na <sub>2</sub> O eq % e)					
混和材②	製品名				密度 g/cm <sup>3</sup>			Na <sub>2</sub> O eq %					
骨材	No.	種類	産地 又は 品名	アルカリ反応性による区分 f)		粒の大きさの範囲 g)	粗粒率又は実積率 h)	密度 g/cm <sup>3</sup>		微粒分量の範囲% i)			
				区分	試験方法			絶 乾	表 乾				
細	①	砕砂	呉市広町字蜘蛛取迫	A	化学法	5~0	2.67	2.59	2.62	3.0±2.0			
骨	②	石灰砕砂	戸高鉱山	A	モルタルバー法	5~0	2.86	2.66	2.67	3.0±2.0			
材	③												
粗	①												
骨	②	2005	戸高鉱山	A	モルタルバー法	20~05	61.5	2.70	2.70	1.0±1.0			
	③	4020	戸高鉱山	A	モルタルバー法	40~20	60.9	2.70	2.70	1.0±1.0			
材	④												
混和剤①	製品名				種類				Na <sub>2</sub> O eq % j)				
混和剤②	製品名	フローリック SV10L			種類	AE減水剤(標準形 I 種)			Na <sub>2</sub> O eq %				
混和剤③	製品名				種類				Na <sub>2</sub> O eq %				
細骨材の塩化物量 k)				%水の区分 l)	上澄水/上水道水		目標スランプ 固形分率 m)		%				
回収骨材の使用法 n)		細 骨 材		粗 骨 材		安定化スラッジ水の使用の有・無							
配 合 表 o) kg/m <sup>3</sup>													
セメント	混 和 材		水	細 骨 材			粗 骨 材			混 和 剤 p)			
	①	②		①	②	③	①	②	③	④	①	②	③
277			158	495	272		786	335			3.32		
水セメント比 q)		57.0 %		水結合材比 q)		%		細 骨 材 率		41.2 %			
備考				骨材の質量配合割合 r), 混和剤の使用量については、断りなしに変更する場合がある。				骨材混合比 (容積混合)		細骨材①:② 粗骨材②:③		65.0:35.0 70.0:30.0	

注 a) 本配合の適用期間に加え、標準配合、又は修正標準配合の別を記入する。  
 なお、標準配合とは、レディーミクストコンクリート工場で社内標準の基本にしている配合で、標準状態の運搬期間における標準配合として標準化されているものとする。また、修正標準配合とは、出荷時のコンクリート温度が標準配合で想定した温度より大幅に相違する場合、運搬時間が標準状態から大幅に変化する場合、若しくは、骨材の品質が所定の範囲を超えて変動する場合に修正を行ったものとする。  
 b) 表 B.1 の記号欄の記載事項を、そのまま記入する。  
 c) 配合設計に用いた材料について記入する。  
 d) ボルトランドセメント及び普通ポーストメントを使用した場合に記入する。JIS R 5210の全アルカリの値として、直近6か月間の試験成績表に示されている、全アルカリの最大値の最も大きい値を記入する。  
 e) 最新の混和剤試験成績表の値を記入する。  
 f) アルカリシリカ反応性による区分、及び判定に用いた試験方法を記入する。  
 g) 細骨材に対しては、砕砂、スラグ骨材、人工軽集骨材、及び再生細骨材中では粒の大きさの範囲を記入する。粗骨材に対しては、砕石、スラグ骨材、人工軽集骨材、及び再生粗骨材中では粒の大きさの範囲を、砂利では最大寸法を記入する。  
 h) 細骨材に対しては粗粒率の値を、粗骨材に対しては、実積率又は粗粒率の値を記入する。  
 i) 砕石、砕砂及びスラグ骨材を使用する場合に記入する。  
 j) 最新の骨材試験成績表の値 (NaClとして) を記入する。  
 k) 回収水のうちスラッジ水を使用する場合は、「回収水 (スラッジ水)」と記入する。  
 l) スラッジ水を使用する場合に記入する。目標スラッジ固形分率は、3%以下のスラッジ固形分率の限度を保證できるように定められたものである。また、スラッジ固形分率を1%未満で使用する場合には、「1%未満」と記入する。  
 m) 回収骨材の使用法を記入する。回収骨材置換率の上限が5%以下の場合は「A方法」、20%以下の場合は「B方法」と記入する。  
 n) 人工軽集骨材の場合は、絶対乾燥状態の質量で、その他の骨材の場合は、表面乾燥飽水状態の質量で表す。  
 o) 空気量調整剤は、記入する必要がある。  
 p) セメントだけを併用した場合は、水セメント比を記入する。高炉スラグ微粉末、フライアッシュ、シリカフェーム又は膨張材を結合材として使用した場合は、水結合材比だけ記入するか、又は水結合材比及び水セメント比の両方を記入する。  
 q) 全骨材の質量に対する各骨材の許量設定割合をいう。  
 r) 購入者から通知を受けたアルカリ量をを用いて計算する。  
 s) コンクリート中のアルカリ総量を規制する抑制対策の方法を講じる場合にだけ記入する。  
 t) 何層モルタルの層ラバー化に使用した場合の全アルカリ量は、F.6.2 によって求めた値を、安定化スラッジ水の作製に用いた場合の全アルカリ量は、G.8.2 によって求めた値を記入する。

配合計算書

配合の設計条件

呼び方	コンクリートの種類による記号 普通	呼び強度 24	スランプ又はスランプフロー cm 8	粗骨材の最大寸法 mm 40	セメントの種類による記号 BB
指定事項(必須)	セメントの種類	呼び方欄に記載	粗骨材の最大寸法	呼び方欄に記載	
	骨材の種類	使用材料欄に記載	アルカリシリカ反応抑制対策の方法	BB -	
指定事項(任意)	骨材のアルカリ反応性による区分	使用材料欄に記載	軽量コンクリートの単位容積質量	kg/m <sup>3</sup>	
	水の区分	使用材料欄に記載	コンクリートの温度	最高・最低 ℃	
	混和材料の種類及び使用量	使用材料及び配合表欄に記載	水セメント比の目標値の上限	60.0 %	
	塩化物含有量	0.30 kg/m <sup>3</sup> 以下	単位水量の目標値の上限	kg/m <sup>3</sup>	
	呼び強度を保證する材齡	28日	単位水量の目標値の下限又は目標値の上限	kg/m <sup>3</sup>	
	空気量	4.5 %	流動化後のスランプ増大量	cm	
(1) 変動係数(v)			当工場の実績により v = 9 %		
(2) 配合強度(m)			よって m = 30.1 N/mm <sup>2</sup>		
$\alpha_1 = \frac{1}{1 - \frac{2.25 \cdot v}{100}} = 1.254$ $m = \alpha_1 \times S_L = 1.254 \times 24 = 30.1 \text{ N/mm}^2$					
(3) 水セメント比(W/C)			$m = -15.60 + 26.10 \times C/W$ $W/C = 26.10 \div (30.1 + 15.60) \times 100 = 57.0 \% \leq \text{【60.0\% (上限値)】}$ $\therefore W/C = 57.0 \%$		
(4) 単位水量(W)			当工場の実績により W = 158 kg/m <sup>3</sup>		
(5) 単位セメント量(C)			$C = W \div (W/C) \times 100 = 158 \div 57.0 \times 100 = 277 \text{ kg/m}^3$ $C_v = C \div \text{密度} = 277 \div 3.04 = 91 \text{ L/m}^3$		
(6) 空気量(A)			A = 4.5 % × 1000 = 45 L/m <sup>3</sup>		
(7) 単位粗骨材量(G)			当工場の実績により かさ容積 = 0.658 m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> 実積率 = 63.0 % $G_v = 0.658 \times 1000 \times 63.0 \div 100 = 415 \text{ L/m}^3$ $G1_v = G_v \times 70.0 \% = 291 \text{ L/m}^3 \quad G1 = G1_v \times \text{表乾密度} = 291 \times 2.70 = 786 \text{ kg/m}^3$ $G2_v = G_v \times 30.0 \% = 124 \text{ L/m}^3 \quad G2 = G2_v \times \text{表乾密度} = 124 \times 2.70 = 335 \text{ kg/m}^3$		
(8) 単位細骨材量(S)			$S_v = 1000 - (W + C_v + G_v + A) = 1000 - 709 = 291 \text{ L/m}^3$ $S1_v = S_v \times 65.0 \% = 189 \text{ L/m}^3 \quad S1 = S1_v \times \text{表乾密度} = 189 \times 2.62 = 495 \text{ kg/m}^3$ $S2_v = S_v \times 35.0 \% = 102 \text{ L/m}^3 \quad S2 = S2_v \times \text{表乾密度} = 102 \times 2.67 = 272 \text{ kg/m}^3$		
(9) 細骨材率(s/a)			s/a = S_v ÷ (G_v + S_v) × 100 = 41.2 %		
(10) 単位混和剤量(Ad)			Ad = C × 添加率 = 277 × 1.2000 % = 3.32 kg/m <sup>3</sup>		

配合表 kg/m<sup>3</sup>

セメント	混和材		水	細骨材			粗骨材				混和剤			
	①	②		①	②	③	①	②	③	④	①	②	③	
277			158	495	272			786	335				3.32	
水セメント比	57.0 %		細骨材率	41.2 %			骨材混合比 (容積混合)	細骨材①:② 粗骨材②:③		65.0:35.0 70.0:30.0				
備考														

# レディーミクストコンクリート配合計画書

No. \_\_\_\_\_

2023年 4月 1日

広島工業組合 殿

日本工業規格表示認証工場  
長門大和建設株式会社 音戸工場  
〒737-1206 呉市音戸町高須3丁目15番6号  
TEL 0823-50-0023 FAX 0823-50-0063  
配合計画者名 山下 孝之

工事名称		音戸										
所在地		呉市音戸町高須										
納入予定時期												
本配合の適用期間 a)		冬期修正標準配合・12月上旬～3月下旬										
コンクリートの打込み箇所												
配合の設計条件												
呼び方	コンクリートの種類による記号	呼び強度	スランプ <sup>a)</sup> 又はスランプ <sup>b)</sup> フォー	粗骨材の最大寸法	セメントの種類による記号							
	普通	24	cm 8	mm 40	BB							
指定事項 (必須)	セメントの種類	呼び方欄に記載		粗骨材の最大寸法	呼び方欄に記載							
	骨材の種類	使用材料欄に記載		アルカリシリカ反応抑制対策の方法 b)	BB -							
指定事項 (任意)	骨材のアルカリ反応性による区分	使用材料欄に記載		軽量コンクリートの単位容積質量	kg/m <sup>3</sup>							
	水の区分	使用材料欄に記載		コンクリートの温度	最高・最低			℃				
	混和材料の種類及び使用量	使用材料及び配合表欄に記載		水セメント比の目標値の上限	60.0 %							
	塩化物含有量	0.30 kg/m <sup>3</sup> 以下		単位水量の目標値の上限	kg/m <sup>3</sup>							
	呼び強度を保証する材齢	28日		単位水量の目標値の下限又は目標値の上限	kg/m <sup>3</sup>							
	空気量	4.5 %		流動化後のスランプ増大量	cm							
使用材料 c)												
セメント	生産者名	住友大阪セメント株式会社 赤穂工場			密度 g/cm <sup>3</sup>	3.04	Na <sub>2</sub> O eq % d)					
混和材①	製品名				密度 g/cm <sup>3</sup>		Na <sub>2</sub> O eq % e)					
混和材②	製品名				密度 g/cm <sup>3</sup>		Na <sub>2</sub> O eq % e)					
骨材	No.	種類	産地又は品名	7割以上反応性による区分 f)		粒の大きさの範囲 g)	粗粒率又は実積率 h)	密度 g/cm <sup>3</sup>	絶対乾表乾	微粒分量の範囲 % i)		
				区分	試験方法							
細骨材①	砕砂	呉市広町字蜘蛛取迫		A	化学法	5~0	2.67	2.59	2.62	3.0±2.0		
細骨材②	石灰砕砂	戸高鉱山		A	モルタルバー法	5~0	2.86	2.66	2.67	3.0±2.0		
粗骨材①												
粗骨材②	2005	戸高鉱山		A	モルタルバー法	20~05	61.5	2.70	2.70	1.0±1.0		
	4020	戸高鉱山		A	モルタルバー法	40~20	60.9	2.70	2.70	1.0±1.0		
混和剤①												
混和剤②	製品名	フローリック SV10L	種類	AE減水剤(標準形 I 種)				Na <sub>2</sub> O eq % j)				
混和剤③												
細骨材の塩化物量 k)		%水の区分 l)			上澄水/上水道水	目標スランプ 固形分率 m)		%				
回収骨材の使用法 n)		細骨材	粗骨材			安定化スランプ水の使用の有・無						
配合表 o) kg/m <sup>3</sup>												
セメント	混和材		細骨材			粗骨材			混和剤 p)			
	①	②	①	②	③	①	②	③	④	①	②	③
267			511	280		786	335			2.14		
水セメント比 q)		57.0 %			水結合材比 q)		%細骨材率			42.0 %		
備考		骨材の質量割合(容積混合) r), 混和剤の使用量については、断りなしに変更する場合がある。				骨材混合比 (容積混合)		細骨材①:②		65.0:35.0		
								粗骨材②:③		70.0:30.0		

注 a) 本配合の適用期間に加え、標準配合、又は修正標準配合の別を記入する。  
 なお、標準配合とは、レディーミクストコンクリート工場で社内標準の基本にしている配合で、標準状態の運搬時間における標準配合として標準化されているものとする。また、修正標準配合とは、出荷時のコンクリート温度が標準配合で想定した温度より大幅に相違する場合、運搬時間が標準状態から大幅に変化する場合、若しくは、骨材の品質が所定の範囲を超えて変動する場合に修正を行ったものとする。  
 b) 表 B.1 の記号欄の記載事項を、そのまま記入する。 c) 配合設計に用いた材料について記入する。  
 d) ポルトランドセメント及び普通コンクリートを使用した場合に記入する。 JIS R 5210の全アルカリの値として、直近6か月間の試験成績表に示されている、全アルカリの最大値の最も大きい値を記入する。  
 e) 最新版の混和剤試験成績表の値を記入する。 f) アルカリシリカ反応性による区分、及び判定に用いた試験方法を記入する。  
 g) 細骨材に対しては、砕砂、スラグ骨材、人工軽量骨材、及び再生細骨材目では粒の大きさの範囲を記入する。粗骨材に対しては、砕砂、スラグ骨材、人工軽量骨材、及び再生粗骨材目では粒の大きさの範囲を、砂利では最大寸法を記入する。  
 h) 細骨材に対しては粗粒率の値を、粗骨材に対しては、表積率又は粗粒率の値を記入する。 i) 砕砂、砕砂及びスラグ骨材を使用する場合に記入する。  
 j) 最新版の混和剤試験成績表の値を記入する。 k) 最新版の骨材試験成績表の値 (NaClとして) を記入する。  
 l) 回収水のうちスランプ水を使用する場合は、「回収水(スランプ水)」と記入する。  
 m) スランプ水を使用する場合に記入する。目標スランプ固形分率は、5%以下のスランプ固形分率の限度を保證できるように定めた値である。また、スランプ固形分率を1%未満で使用する場合には、「1%未満」と記入する。  
 n) 回収骨材の使用法は、回収骨材置換率の上限が5%以下の場合は「A方法」、20%以下の場合は「B方法」と記入する。  
 o) 人工軽量骨材の場合は、絶対乾燥状態の質量で、その他の骨材の場合は、表面乾燥飽水状態の質量で表す。  
 p) 空気調整剤は、記入する必要はない。  
 q) セメントだけを使用した場合は、水セメント比を記入する。高炉スラグ微粉末、フライアッシュ、シリカフェーム又は膨張材を結合材として使用した場合は、水結合材比だけ記入するか、又は水結合材比及び水セメント比の両方を記入する。  
 r) 全骨材の質量に対する各骨材の計量設定割合をいう。  
 s) コンクリート中のアルカリ総量を規制する抑制対策の方法を講じる場合にだけ記入する。  
 t) 購入者から通知を受けたアルカリ量を以て計算する。  
 u) 購入者から通知を受けたアルカリ量に使用した全アルカリ量は、F.6.2によって求めた値を、安定化スランプ水の作製に用いた場合の全アルカリ量は、G.8.2によって求めた値を記入する。

配合計算書

配合の設計条件

呼び方	コンクリートの種類による記号 普通	呼び強度 24	スランプ又はスランプフロー cm 8	粗骨材の最大寸法 mm 40	セメントの種類による記号 BB
指定事項(必須)	セメントの種類	呼び方欄に記載	粗骨材の最大寸法	呼び方欄に記載	
	骨材の種類	使用材料欄に記載	アルカリシリカ反応抑制対策の方法	BB	-
指定事項(任意)	骨材のアルカリ反応性による区分	使用材料欄に記載	軽量コンクリートの単位容積質量		kg/m <sup>3</sup>
	水の区分	使用材料欄に記載	コンクリートの温度	最高・最低	°C
	混和材料の種類及び使用量	使用材料及び配合表欄に記載	水セメント比の目標値の上限		60.0%
	塩化物含有量	0.30 kg/m <sup>3</sup> 以下	単位水量の目標値の上限		kg/m <sup>3</sup>
	呼び強度を保證する材齢	28日	単位水量の目標値の下限又は目標値の上限		kg/m <sup>3</sup>
	空気量	4.5%	流動化後のスランプ増大量		cm
(1)変動係数(v)	当工場の実績により v = 9 %				
(2)配合強度(m)	$\alpha_1 = \frac{1}{1 - \frac{2.25 \cdot V}{100}} = 1.254$ $m = \alpha_1 \times S_L = 1.254 \times 24 = 30.1 \text{ N/mm}^2$ よって m = 30.1 N/mm <sup>2</sup>				
(3)水セメント比(W/C)	$m = -15.60 + 26.10 \times C/W$ $W/C = 26.10 \div (30.1 + 15.60) \times 100 = 57.0 \% \leq \text{【60\% (上限値)】}$ $\therefore W/C = 57.0 \%$				
(4)単位水量(W)	当工場の実績により W = 152 kg/m <sup>3</sup>				
(5)単位セメント量(C)	$C = W \div (W/C) \times 100 = 152 \div 57.0 \times 100 = 267 \text{ kg/m}^3$ $C_v = C \div \text{密度} = 267 \div 3.04 = 88 \text{ L/m}^3$				
(6)空気量(A)	A = 4.5% × 1000 = 45 L/m <sup>3</sup>				
(7)単位粗骨材量(G)	当工場の実績により かさ容積 = 0.658 m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> 実積率 = 63.0 % $G_v = 0.658 \times 1000 \times 63.0 \div 100 = 415 \text{ L/m}^3$ $G_{1v} = G_v \times 70.0 \% = 291 \text{ L/m}^3 \quad G_1 = G_{1v} \times \text{表乾密度} = 291 \times 2.70 = 786 \text{ kg/m}^3$ $G_{2v} = G_v \times 30.0 \% = 124 \text{ L/m}^3 \quad G_2 = G_{2v} \times \text{表乾密度} = 124 \times 2.70 = 335 \text{ kg/m}^3$				
(8)単位細骨材量(S)	$S_v = 1000 - (W + C_v + G_v + A) = 1000 - 700 = 300 \text{ L/m}^3$ $S_{1v} = S_v \times 65.0 \% = 195 \text{ L/m}^3 \quad S_1 = S_{1v} \times \text{表乾密度} = 195 \times 2.62 = 511 \text{ kg/m}^3$ $S_{2v} = S_v \times 35.0 \% = 105 \text{ L/m}^3 \quad S_2 = S_{2v} \times \text{表乾密度} = 105 \times 2.67 = 280 \text{ kg/m}^3$				
(9)細骨材率(s/a)	$s/a = S_v \div (G_v + S_v) \times 100 = 42.0 \%$				
(10)単位混和剤量(Ad)	$A_d = C \times \text{添加率} = 267 \times 0.8000 \% = 2.14 \text{ kg/m}^3$				

配合表 kg/m<sup>3</sup>

セメント	混和材		水	細骨材			粗骨材				混和剤			
	①	②		①	②	③	①	②	③	④	①	②	③	
267			152	511	280			786	335				2.14	
水セメント比	57.0%		細骨材率	42.0%			骨材混合比 (容積混合)		細骨材①:②		65.0:35.0			
									粗骨材②:③		70.0:30.0			

備考