

レディーミクストコンクリート配合計画書

No. _____

2024年 9月 9日

株式会社 サンナマ
〒721-0953 福山市一文字町19番12号
TEL 084-954-1661
FAX 084-954-1724

配合計画者名 _____

工事名称	
所在地	
納入予定時期	
本配合の適用期間	3月11日～6月10日, 9月21日～12月10日, 左記以外の期間については備考欄に記述(標準配合)
コンクリートの打込み箇所	

配合の設計条件

呼び方	コンクリートの種類による記号 普通	呼び強度 24	スラング又はスラングフロー cm 8	粗骨材の最大寸法 mm 40	セメントの種類による記号 BB
指定事項(必須)	セメントの種類	呼び方欄に記載		粗骨材の最大寸法	呼び方欄に記載
	骨材の種類	使用材料欄に記載		アルカリシリカ反応抑制対策の方法	BB
指定事項(任意)	骨材のアルカリ反応性による区分	使用材料欄に記載		軽量コンクリートの単位容積質量	- kg/m ³
	舗装コンクリートの強度試験方法	曲げ強度・圧縮強度		コンクリートの温度	最高・最低 - °C
	水の種類	使用材料欄に記載		水セメント比及び/又は結合材比の目標値の上限	- %
	混和材料の種類及び使用量	使用材料及び配合表欄に記載		単位水量の目標値の上限	- kg/m ³
	塩化物含有量	0.30 kg/m ³ 以下		単位セメント量の目標値の下限又は目標値の上限	- kg/m ³
	呼び強度を保証する材齢	28日		流動化後のスラング又はスラングフローの増大量	- cm

使用材料

セメント	生産者名	麻生セメント株式会社		密度 g/cm ³	3.04	Na ₂ O eq %	-		
混和材①	製品名	-	種類	-	密度 g/cm ³	-	Na ₂ O eq %	-	
混和材②	製品名	-	種類	-	密度 g/cm ³	-	Na ₂ O eq %	-	
骨材	No.	種類	産地又は品名	アルカリ反応性による区分	粒の大きさの範囲	粗粒率又は実積率	密度 g/cm ³	微粒分量の範囲%	
				試験方法			絶乾表乾		
細骨材	①	砕砂	笠岡市生江浜字柚ノ木	A	モルタルバー法	2.5mm以下	2.70	2.50 2.64	3.0±2.0
	②	石灰砕砂	大分県津久見市上青江	A	モルタルバー法	2.5mm以下	2.83	2.50 2.64	3.0±2.0
粗骨材	③	-	-	-	-	-	-	-	-
	①	砕石4020	笠岡市生江浜字柚ノ木	A	モルタルバー法	20mm～40mm	7.95	2.69 2.71	0.5±0.5
	②	砕石2010	笠岡市生江浜字柚ノ木	A	モルタルバー法	10mm～20mm	6.98	2.69 2.71	0.5±0.5
	③	砕石1005	笠岡市生江浜字柚ノ木	A	モルタルバー法	5mm～10mm	5.95	2.69 2.71	0.5±0.5
④	-	-	-	-	-	-	-	-	
混和剤①	製品名	マスターホ [®] リート [®] 15L	種類	AE減水剤(標準形I種)			Na ₂ O eq %	0.5	
混和剤②	製品名	-	種類	-			Na ₂ O eq %	-	
混和剤③	製品名	-	種類	-			Na ₂ O eq %	-	
細骨材の塩化物量	-		%	水の種類	上水道水・上澄水	目標スラッジ固形分率	-		%
回収骨材の使用法	細骨材	-	粗骨材	-	スラッジ水の使用法	-			

配合表 kg/m³

セメント	混和材		水	細骨材			粗骨材				混和剤			
	①	②		①	②	③	①	②	③	④	①	②	③	
275	-	-	157	577	247	-	429	429	215	-	1.93	-	-	
水セメント比	57%			水結合材比			-%				細骨材率			44.1%

備考	骨材の質量配合割合、混和剤の使用量については、断りなしに変更する場合は、修正標準配合として次に示す期間の間、混和剤の単位量のみ変更						骨材混合比(質量混合)	細骨材①:②	70.0:30.0				
	夏期6月11日～9月20日+20%、冬期12月11日～3月10日-20%							粗骨材①:②:③	40.0:40.0:20.0				

配合計算書

配 合 の 設 計 条 件

呼び方	コンクリートの種類による記号 普通	呼び強度 24	スラブ又はスラブフォーム cm 8	粗骨材の最大寸法 mm 40	セメントの種類による記号 B B
指定事項	AIR=4.5% 材齢28日				
(1) 変動係数(v)	当工場の実績により v = 10 %				
(2) 配合強度(m)	$m_1 = \frac{1 \cdot S_1}{1 - \frac{2 \cdot v}{100}} = 30.0 \text{ N/mm}^2$ <p style="text-align: right;">よって m = 30.0 N/mm²</p>				
(3) 水セメント比(W/C)	$m = -15.6 + 26.3 \times C/W$ $W/C = 26.3 \div (30.0 + 15.6) \times 100 = 57 \%$ <p style="text-align: right;">W/C = 57 %</p>				
(4) 単位水量(W)	当工場の実績により W = 157 kg/m ³				
(5) 単位セメント量(C)	$C = W \div (W/C) \times 100 = 157 \div 57 \times 100 = 275 \text{ kg/m}^3$ $C_v = C \div \text{密度} = 275 \div 3.04 = 90 \text{ l/m}^3$				
(6) 空気量(A)	A = 4.5 % × 1000 = 45 l/m ³				
(7) 単位粗骨材量(G)	当工場の実績により かさ容積 = 0.660 m ³ /m ³ 実積率 = 60.0 % $G_v = 0.660 \times 1000 \times 60.0 \div 100 = 396 \text{ l/m}^3$ $G = G_v \times \text{表乾密度} = 396 \times 2.71 = 1073 \text{ kg/m}^3$ $G_1 = G \times 40.0 \% = 429 \text{ kg/m}^3$ $G_2 = G \times 40.0 \% = 429 \text{ kg/m}^3$ $G_3 = G \times 20.0 \% = 215 \text{ kg/m}^3$				
(8) 単位細骨材量(S)	$S_v = 1000 - (W + C_v + G_v + A) = 1000 - 688 = 312 \text{ l/m}^3$ $S = S_v \times \text{表乾密度} = 312 \times 2.64 = 824 \text{ kg/m}^3$ $S_1 = S \times 70.0 \% = 577 \text{ kg/m}^3$ $S_2 = S \times 30.0 \% = 247 \text{ kg/m}^3$				
(9) 細骨材率(s/a)	s/a = S _v ÷ (G _v + S _v) × 100 = 44.1 %				
(10) 単位混和剤量(Ad)	$Ad = C \times \text{添加率} = 275 \times 0.7000 \% = 1.93 \text{ kg/m}^3$				

配 合 表 kg/m³

セメント	混 和 材		水	細 骨 材			粗 骨 材				混 和 剤		
	①	②		①	②	③	①	②	③	④	①	②	③
275	—	—	157	577	247	—	429	429	215	—	1.93	—	—
水セメント比	57 %		細 骨 材 率	44.1 %			骨材混合比 (質量混合)	細骨材①:② 粗骨材①:②:③			70.0:30.0 40.0:40.0:20.0		

備考