

## レディーミクストコンクリート配合計画書

No. \_\_\_\_\_

2025 年 4 月 1 日

殿

中国菱光株式会社 広島工場  
広島市南区出島二丁目22番66号  
TEL:082-251-9211 FAX:082-255-3361

配合計画者名 岩本 春美

工事名称	
所在地	
納入予定時期	
本配合の適用期間	3月1日～5月31日, 10月1日～12月10日, 標準配合。左記以外の期間は備考欄に記述。
コンクリートの打込み箇所	

## 配合の設計条件

呼び方	コンクリートの種類による記号	呼び強度	スランプ <sup>°</sup> 又はスランプ <sup>°</sup> フロー <sup>cm</sup>	粗骨材の最大寸法 <sup>mm</sup>	セメントの種類による記号
		普通	27	12	20
指定事項 (必須)	セメントの種類	呼び方欄に記載		粗骨材の最大寸法	呼び方欄に記載
	骨材の種類	使用材料欄に記載		アルカリシリカ反応抑制対策の方法	BB
指定事項 (任意)	骨材のアルカリシリカ反応性による区分	使用材料欄に記載		軽量コンクリートの単位容積質量	— kg/m <sup>3</sup>
	舗装コンクリートの強度試験方法	—		コンクリートの温度	— °C
	水の種類	使用材料欄に記載		水セメント比及び <sup>／</sup> 又は	55 %
	混和材料の種類及び使用量	使用材料及び配合表欄に記載		水結合材比の目標値の上限	
	塩化物含有量	0.30 kg/m <sup>3</sup> 以下		単位水量の目標値の上限	— kg/m <sup>3</sup>
	呼び強度を保証する材齢	28 日		単位セメント量の目標値の下限 又は目標値の上限	— kg/m <sup>3</sup>
	空気量	4.5 %		流動化後のスランプ又は スランプフローの増大量	— cm

## 使用材料

セメント	生産者名	UBE三菱セメント株式会社			密度 g/cm <sup>3</sup>	3.04	Na <sub>2</sub> Oeq %	—		
混和材	製品名	—	種類	—	密度 g/cm <sup>3</sup>	—	Na <sub>2</sub> Oeq %	—		
骨材	No.	種類	産地又は品名	アルカリシリカ反応性による区分		粒の大きさの範囲	粗粒率又は実積率	密度 g/cm <sup>3</sup>		微粒分量の範囲%
				区分	試験方法			絶乾	表乾	
細骨材	①	加工砂	広島県呉市蒲刈町田戸字楊畑	A	化学法	—	2.85	—	2.54	—
	②	砕砂	大分県津久見市上青江2426-1	A	モルタルバー法	5以下	2.85	—	2.62	7.0±2.0
	③	—	—	—	—	—	—	—	—	—
粗骨材	①	砕石	大分県津久見市上青江2426-1	A	モルタルバー法	20～5	58.0	—	2.70	1.5±1.0
	②	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	③	—	—	—	—	—	—	—	—	—
混和剤①	製品名	フローック SV10L		種類	AE減水剤標準形I種		Na <sub>2</sub> Oeq %	1.0		
混和剤②		—			—			—		
細骨材の塩化物量	①	0.004 %	②	0.001 %	水の種類	上水道水・回収水(上澄み水)		目標スラッジ固形分率	— %	
回収骨材の使用法	細骨材	—	粗骨材	—	スラッジ水の使用法		—			

配合表 [上段:質量 kg/m<sup>3</sup> 下段:容積 L/m<sup>3</sup>]

セメント	混和材	水	細骨材①	細骨材②	細骨材③	粗骨材①	粗骨材②	粗骨材③	混和剤①	混和剤②
315 104	—	170	409 161	422 161	—	969 359	—	—	1.53	—
水セメント比		54.0 %		水結合材比		— %		細骨材率		47.3 %

備考 JIS該当品

[細骨材混合比率] ① : ② = 50 : 50

修正標準配合として次に示す適用期間の間, 混和剤の単位量のみ変更。

夏期 6月1日～9月30日 +20% 冬期 12月11日～2月29日 -15%

骨材の質量配合割合, 混和剤の使用量については, 断りなしに変更する場合がある。

# レディーミクストコンクリート配合計算書

## 配合の設計条件

呼び方	コンクリートの種類による記号	呼び強度	スラング°又はスラング°フォー cm	粗骨材の最大寸法 mm	セメントの種類による記号
	普通	27	12	20	BB
標準偏差	$\sigma$	当工場の実績により			3.38 N/mm <sup>2</sup>
配合強度	m	$m1 = 0.85 \times S_L + 3.0 \times \sigma = 33.1$ $m2 = S_L + 2.0 \times \sigma = 33.8$ 上値より			$m1 = 33.1$ $m2 = 33.8$ 33.8 N/mm <sup>2</sup>
水セメント比	W/C	$m = a + b \times C/W = -12.48 + 25.00 \times C/W$ $W/C = \frac{b}{m - a} = \frac{25.00}{33.8 + 12.48} \times 100 = 54.0$			54.0 %
単位水量	W	当工場の実績により			170 kg/m <sup>3</sup>
単位セメント量	C	$C = \frac{W}{W/C} \times 100 = \frac{170}{54.0} \times 100 = 315$			315 kg/m <sup>3</sup>
	C <sub>v</sub>	$C_v = C \div \text{密度} = 315 \div 3.04 = 104$			104 L/m <sup>3</sup>
空気量	A	$A = \text{設計容積} \times \text{空気量}(\%) = 1000 \times 4.5(\%) = 45$			45 L/m <sup>3</sup>
単位粗骨材量	G <sub>v</sub>	当工場の実績により			359 L/m <sup>3</sup>
	G	$G = G_v \times \text{密度}(2.70) = 969$			969 kg/m <sup>3</sup>
単位細骨材量	S <sub>v</sub>	$S_v = \text{設計容積} - (W + C_v + G_v + A) = 1000 - (170 + 104 + 359 + 45) = 322$			322 L/m <sup>3</sup>
	S <sub>v1</sub>	① $S_{v1} = S_v \times 50(\%) = 161$			161 L/m <sup>3</sup>
	S <sub>v2</sub>	② $S_{v2} = S_v \times 50(\%) = 161$			161 L/m <sup>3</sup>
	S <sub>1</sub>	① $S_1 = S_{v1} \times \text{密度}(2.54) = 409$			409 kg/m <sup>3</sup>
	S <sub>2</sub>	② $S_2 = S_{v2} \times \text{密度}(2.62) = 422$			422 kg/m <sup>3</sup>
細骨材率	S/a	$S/a = \frac{S_v}{S_v + G_v} \times 100 = \frac{322}{322 + 359} \times 100 = 47.3$			47.3 %
単位混和剤量	A <sub>d</sub>	$A_d = C \times \text{添加率}(\%) = 315 \times 0.486(\%) = 1.53$			1.53 kg/m <sup>3</sup>

## 配合表 [上段:質量 kg/m<sup>3</sup> 下段:容積 L/m<sup>3</sup>]

セメント	混和材	水	細骨材①	細骨材②	細骨材③	粗骨材①	粗骨材②	粗骨材③	混和剤①	混和剤②
315 104	—	170	409 161	422 161	—	969 359	—	—	1.53	—
水セメント比		54.0 %		水結合材比		— %		細骨材率		47.3 %

備考 JIS該当品